Maszyna wiercąca do cewników NC



kati.one

Kati.one to skomputeryzowana maszyna wiercąca przeznaczona do tworzenia wysoce precyzyjnych otworów bocznych i centralnych w cewnikach wielokanałowych o różnym rozmiarze świateł, o średnicy zewnętrznej do 5.5mm oraz długości do 150mm (wersja standardowa).

Maszynę można stosować z cewnikami posiadającymi różne ilości świateł. Po zwolnieniu impulsu startu, urządzenie wierci otwór w ustalonej pozycji, o wcześniej zdefiniowanej głębokości. Wszelkie kroku procesu są pokazywane na ekranie dotykowym.

Kati.one jest wyposażona w trzy osie ruchu. Oś obrotowa jest zintegrowana z każdą ze zmotoryzowanych osi z oraz x. Na osi z znajduje się obrotowe oprzyrządowanie tnące. Oś x odpowiada za przesunięcie liniowe oraz obracanie cewnika, indywidualnie dopasowując pozycję tnącą.

Boczne pozycjonowanie oprzyrządowania tnącego w kierunku cewnika (oś y) można ustawiać za pomocą śruby mikrometrycznej. Oś y również może zostać zmotoryzowana (opcjonalnie).

Odpady powstałe wskutek procesu są odsysane oraz usuwane w obiegu zamkniętym. Dzięki precyzyjnej konstrukcji o gładkich powierzchniach, konserwacja urządzenia jest szybka oraz prosta.

Kati.one została stworzona oraz zoptymalizowana dla użytku w warunkach sterylnych (cleanroom). Produkowana jest wyłącznie przez naszą firmę w Munster, w Niemczech.

Oferujemy również wyprodukowanie niestandardowych rozwiązań do specjalnych zastosowań na potrzeby klienta.

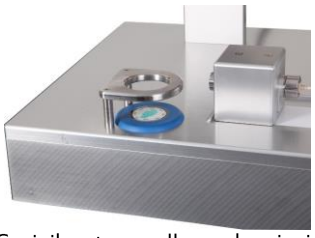
FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

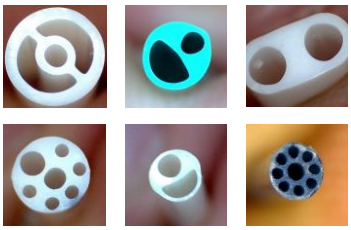
Zalety & Innowacje kati.one

Mechanika

- Oś x oraz z ze zintegrowaną osią obrotową; zmotoryzowane
- Regulowana oś y za pomocą śruby mikrometrycznej (opcjonalnie jako oś zmotoryzowana)
- Konstrukcja zoptymalizowana dla pracy w warunkach sterylnych, łatwe czyszczenie
- Gładkie powierzchnie i zakryte mechanizmy ruchome
- Standardowe uchwyty mocujące do narzędzi skrawających (ER 20; DIN 64 99)
- Wersja bez wentylatora w celu uniknięcia turbulencji cząsteczek
- Bezodpadowe działanie dzięki zamkniętemu systemowi usuwania odpadów
- Funkcja wydmuchu i emisji do cięcia odpadów zintegrowana w trzpieniu
- Prosta i szybka wymiana oprzyrządowania dla różnych cewników
- Zestaw narzędzi do cewników dołączany do maszyny



Czujnik optyczny dla uruchomienia



Przykłady cewników



Oś x oraz klocek do cewników

Sterowanie

- Zastrzeżony system sterowania be-ri z prostą nawigacją po menu
- Programowalne osie x oraz z, zintegrowane z osią obrotową
- Pozycjonowanie osi y za pomocą śruby mikrometrycznej
- Wizualizacja poszczególnych kroków procesu na ekranie dotykowym
- Programowalne listy cewników oraz oprzyrządowania
- Skanowanie wsparcia produkcji w celu bezpiecznej pracy
- Trzy stopnie autoryzacji (obsługa; ustawienie; serwis)
- Wgrany system "Windows 7 embedded"
- Porty USB
- Możliwość zaprogramowania 99 rodzajów wierteł oraz kolejnych etapów pracy dla cewnika (rozszerzenie dostępne)
- Możliwość zaprogramowania każdego języka oraz indywidualnej terminologii
- Łatwa zmiana obsługiwana języka na każdym poziomie
- Zintegrowany licznik części
- Zintegrowane połączenie z Internetem (opcjonalnie)
- Jednostki miary do wyboru pomiędzy "inch" oraz "mm"
- Zdalna obsługa online i aktualizacje oprogramowania (wgrany team viewer)
- Czas trwania - zintegrowana funkcja automatycznego uruchamiania
- Możliwość zaprogramowania pozycjonowania oraz szybkości silnika

Hardware

- Panel PC
- Ekran dotykowy (stopień ochrony IP 65)

* Po więcej informacji zapraszamy na naszą stronę www.rittmeyer-beri.de.